

Sikaflex®-221 LV

Adesivo sigillante monocomponente a bassa viscosità

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica		poliuretano 1-C
Colore		nero
Meccanismo di indurimento		umidità atmosferica
Densità (non polimerizzato)		1.3 kg/l circa dipende dal colore
Proprietà di non scorrimento (tixotropia)		buone
Temperatura di applicazione		da +5°C a +40°C
Tempo di fuori polvere ¹⁾		50 min circa
Velocità di indurimento		vedi diagramma 1
Ritiro volumetrico		5% circa
Durezza Shore A (ISO 868)		40 circa
Resistenza a trazione (ISO 37)		1.8 N/mm ² circa
Allungamento a rottura (ISO 37)		500% circa
Resistenza alla lacerazione (ISO 34)		6 N/mm circa
Temperatura di transizione vetrosa (ISO 4663)		-45°C circa
Temperatura di servizio a breve termine	1 giorno 1 ora	da -40°C a +90°C +120°C +140°C
Stabilità (stoccato a T < +25°C)		12 mesi

¹⁾ 23°C / 50% u.r.

Descrizione

Sikaflex®-221 LV è un versatile sigillante poliuretano tixotropico di alta qualità che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica formando un resistente elastomero.

In comparazione con il prodotto Sikaflex®-221 la viscosità è ridotta. I processi di produzione di Sikaflex®-221 LV sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alle norme ISO 9001.

Vantaggi

- Monocomponente
- Elastico
- Bassa emissione di odori
- Resistente all'invecchiamento e all'esposizione atmosferica
- Non corrosivo
- Sovraverniciabile
- Tixotropico
- Esente da silicone
- Carteggiabile
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati

Campi di applicazione

Sikaflex®-221 LV aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati ed è adatto alla realizzazione di sigillature permanentemente elastiche di alto potere adesivo. Substrati idonei sono legno, metallo, primer per metalli e sistemi di verniciatura (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici.

Richiedere informazioni al produttore prima dell'utilizzo su materiali trasparenti o pigmentati soggetti a fenomeni di stress-cracking.

Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali.

Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-221 LV indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma).

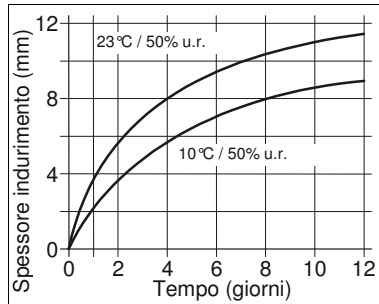


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-221 LV

Resistenza chimica

Sikaflex®-221 LV è resistente all'acqua, all'acqua di mare, all'acqua calcarea, alle acque reflue, ad acidi e basi diluiti; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Come regola generale le superfici devono essere trattate secondo quanto specificato nella Tabella Sika Primer in corso di validità. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Per i sacchetti: tagliare la clip di chiusura e inserire l'adattatore. Inserire la confezione in un'ideale pistola, manuale, elettrica o ad aria compressa, tagliare il beccuccio nelle dimensioni adatte alla larghezza del giunto e applicare il sigillante, evitando di inglobare aria nel corso dell'applicazione. Una volta aperte, le confezioni devono essere utilizzate entro un periodo di tempo relativamente breve.

Non applicare a temperature inferiori ai +5°C o superiori ai +40°C. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è tra i +15°C e i +25°C.

Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema pompante, e sull'utilizzo del materiale con questo tipo di sistemi, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite prima che il sigillante divenga secco al tatto. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-221 LV non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-221 LV può essere sovraverniciato una volta secco al tatto. La vernice va testata per verificarne la compatibilità mediante prove preliminari. Sikaflex®-221 LV non dovrebbe essere esposto a temperature da forno da verniciatura prima del completo indurimento. Bisogna tenere presente che la durezza e lo spessore della vernice possono modificare l'elasticità del sigillante provocando screpolature.

Altre informazioni

Istruzioni operative emesse per una determinata applicazione potrebbero ulteriormente specificare i dati tecnici inclusi nella presente Scheda Dati Prodotto. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Tabella Pre-trattamenti Sika
- Linee guida generali per incollaggi e sigillature con prodotti Sikaflex®

Confezioni

Unipack	600 ml
---------	--------

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli sull'utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:
www.sika.it
www.sika.com

Sika Italia S.p.A.
Business Unit Industry
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia
e-mail: industry@it.sika.com
Tel. 0039 02 54778 111
Fax 0039 02 54778 409



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =